

# КОЛЛЕГИЯ АДМИНИСТРАЦИИ КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ

## ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 29 мая 2017 года N 247

### О ВНЕСЕНИИ ИЗМЕНЕНИЙ В ПОСТАНОВЛЕНИЕ КОЛЛЕГИИ АДМИНИСТРАЦИИ КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ ОТ 21.10.2013 N 444 "О БЕСПЛАТНОМ ОБЕСПЕЧЕНИИ ДЕТЕЙ-СИРОТ И ДЕТЕЙ, ОСТАВШИХСЯ БЕЗ ПОПЕЧЕНИЯ РОДИТЕЛЕЙ, В ВОЗРАСТЕ ДО 6 ЛЕТ, НАХОДЯЩИХСЯ ПОД ОПЕКОЙ, В ПРИЕМНОЙ СЕМЬЕ, ЛЕКАРСТВЕННЫМИ ПРЕПАРАТАМИ"

В целях приведения в соответствие с действующим законодательством Кемеровской области Коллегия Администрации Кемеровской области постановляет:

1. Внести в постановление Коллегии Администрации Кемеровской области от 21.10.2013 N 444 "О бесплатном обеспечении детей-сирот и детей, оставшихся без попечения родителей, в возрасте до 6 лет, находящихся под опекой, в приемной семье, лекарственными препаратами" следующие изменения:

1.1. Преамбулу изложить в следующей редакции:

"В соответствии со статьей 22-1 Закона Кемеровской области от 14.12.2010 N 124-ОЗ "О некоторых вопросах в сфере опеки и попечительства несовершеннолетних" Коллегия Администрации Кемеровской области постановляет:".

1.2. В Порядке бесплатного обеспечения детей-сирот и детей, оставшихся без попечения родителей, в возрасте до 6 лет, находящихся под опекой, в приемной семье, лекарственными препаратами, утвержденном постановлением:

1.2.1. Раздел 1 "Общие положения" изложить в следующей редакции:

"1. Общие положения

Настоящий Порядок разработан в целях организации бесплатного обеспечения детей-сирот и детей, оставшихся без попечения родителей, в возрасте до 6 лет, находящихся под опекой, в приемной семье, лекарственными препаратами на территории Кемеровской области."

1.2.2. Пункт 2.1 изложить в следующей редакции:

"2.1. Департаменту охраны здоровья населения Кемеровской области для организации бесплатного лекарственного обеспечения детей-сирот и детей, оставшихся без попечения родителей, в возрасте до 6 лет, находящихся под опекой, в приемной семье, определить:".

1.2.3. Пункт 2.6 изложить в следующей редакции:

"2.6. Главное финансовое управление Кемеровской области в соответствии с бюджетной росписью перечисляет средства областного бюджета департаменту охраны здоровья населения Кемеровской области."

2. Настоящее постановление подлежит опубликованию на сайте "Электронный бюллетень Коллегии Администрации Кемеровской области".

3. Контроль за исполнением настоящего постановления возложить на заместителя Губернатора Кемеровской области (по вопросам здравоохранения) В.К.Цоя.

4. Настоящее постановление распространяется на правоотношения, возникшие с 01.01.2017.

И.о. Губернатора  
Кемеровской области  
В.Н.ЧЕРНОВ